



Energiesparen und Klimaschutz serienmäßig

Η νέα γενιά επίτοιχων λεβήτων τεχνολογίας συμπύκνωσης CGB-2

Ο ορισμός της αποδοτικότητας του μεθαύριο



**ErP-
READY**

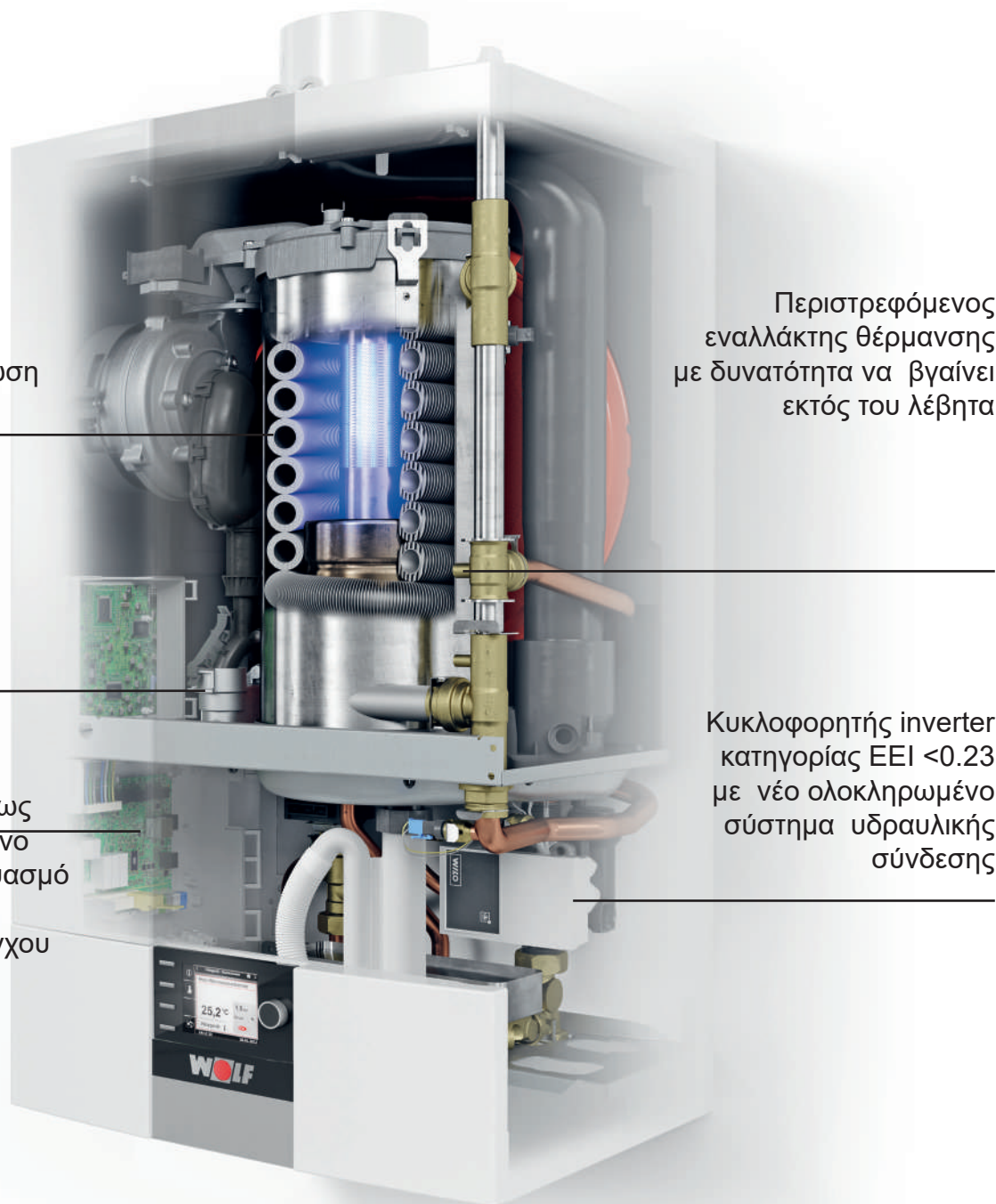


Εναλλάκτης
θέρμανσης AL-SI
με ειδική επίστρωση
„ALUPro“

Περιστρεφόμενος
εναλλάκτης θέρμανσης
με δυνατότητα να βγαίνει
εκτός του λέβητα

Αυτορυθμιζόμενη
βαλβίδα αερίου,
τόσο ως προς το
καύσιμο, όσο και ως
προς τη θερμογόνο
δύναμη σε συνδυασμό
με καινοτόμο
αυτοματισμό ελέγχου

Κυκλοφορητής inverter
κατηγορίας EEI <0.23
με νέο ολοκληρωμένο
σύστημα υδραυλικής
σύνδεσης



έξυπνη λειτουργία του
κυκλοφορητή

πολύ χαμηλή κατανάλωση
ηλεκτρικού ρεύματος σε
κατάσταση standby



νέος αυτοματισμός ελέγχου
της καύσης

ευφυής τεχνολογία αυτοματισμού της Wolf

Γιατί αξίζει ενεργειακά η τεχνολογία συμπύκνωσης;

Για μια αξιόπιστη θέρμανση με αέριο

Αέριο το καύσιμο του μέλλοντος

Όποιος αποφασίζει να χρησιμοποιήσει τη τεχνολογία συμπύκνωσης που προσφέρει η Wolf, επιλέγει μια εξαιρετική και σίγουρη για το μέλλον ενεργειακή πηγή θέρμανσης, με την οποία μπορεί να κάνει απόσβεση της επένδυσής του τόσο σύντομα, όσο μια καμία άλλη ενεργειακή επένδυση. Η τεχνολογία είναι πλέον ώριμη και το φυσικό αέριο είναι το πιο φιλικό προς το περιβάλλον ορυκτό καύσιμο. Ανά kWh απελευθερώνονται μόνο 200 gr. CO₂ (σε σύγκριση με το πετρέλαιο των 270 gr/kWh και το κάρβουνο των έως 400 gr/kWh).

Η υψηλής τεχνολογίας τεχνολογία συμπύκνωσης εξασφαλίζει τη μέγιστη ενεργειακή αποδοτικότητα: με την προσαγωγή των καυσαερίων στα „κρύα μέρη“ του εναλλάκτη θέρμανσης και την μετατροπή τους σε ρευστά (συμπυκνώματα) εξασφαλίζεται η επιπλέον ενέργεια που προκύπτει από την εναλλαγή των φάσεων αερίου/ρευστού. Η ενέργεια αυτή, που χρησιμοποιούμε τόσο για τη θέρμανση όσο και για την παραγωγή ζεστού νερού χρήσης μπορεί να αποφέρει ένα πρότυπο βαθμό απόδοσης έως και 99% (Hs) και ταυτόχρονα περιορισμένη κατανάλωση και ελάχιστες εκπομπές ρύπων.

Γιατί τεχνολογία συμπύκνωσης της Wolf;

BlueStream® -Αποδοτικότητα με ένα πλήκτρο

Οι νέοι λέβητες της Wolf με τεχνολογία BlueStream® θα σας κερδίσουν γρήγορα.

Το σκεπτικό βασίζεται σε 4 σημεία καινοτομίας που τους διαφοροποιούν από τις προηγούμενες εκδόσεις:

1. Ο νέος αυτοματισμός ελέγχου της καύσης, που αυτοπροσδιορίζεται σύμφωνα με τη λειτουργία της ειδικής αυτορυθμιζόμενης βαλβίδας αερίου ανάλογα με το είδος του καυσίμου και τη θερμογόνο δύναμή του.

Ξεκινώντας από την ελάχιστη ισχύ των 1.8 kW εξασφαλίζει λιγότερες εναύσεις του καυστήρα, εξαιρετικά χαμηλές εκπομπές ρύπων και μέγιστη αποδοτικότητα.

2. Η ήδη πολύ χαμηλή κατανάλωση ηλεκτρικού ρεύματος σε κατάσταση standby σε όλα τα μέχρι σήμερα μοντέλα της Wolf, τώρα ακόμα χαμηλότερη. Γιατί εκτός της κατανάλωσης αερίου υπάρχει και η κατανάλωση ηλεκτρικού ρεύματος.

3. Η έξυπνη λειτουργία του κυκλοφορητή μειώνει ακόμα περισσότερο την ηλεκτρική κατανάλωση του λέβητα.

4. Η ευφυής τεχνολογία αυτοματισμού της Wolf με δυνατότητα σύνδεση σε Smartphone ή ηλεκτρονικό υπολογιστή επιτρέπει την καλύτερη διαχείριση στην οποιαδήποτε ζήτηση θέρμανσης.



Τύπος	CGB-2 CGB-2K	14	20	24	- 20	- 24
Ονομαστική ισχύς σε 80/60°C	kW	13,5	18,9/22,2 ¹⁾	23,8/27,1 ¹⁾ (23,8 ³⁾)	18,9/22,2 ¹⁾	23,8/27,1 ¹⁾ (23,8 ³⁾)
Ονομαστική ισχύς σε 50/30°C	kW	15,2	20,4	25,8	20,4	25,8
Ελαχ.ονομαστική ισχύς σε 80/60°C	kW	1,8/4,6 ²⁾	3,8/6,8 ²⁾	4,8/6,8 ²⁾	3,8/6,8 ²⁾	4,8/6,8 ²⁾
Ελαχ.ονομαστική ισχύς σε 50/30°C	kW	2,1/5,4 ²⁾	4,4/7,4 ²⁾	5,6/7,4 ²⁾	4,4/7,4 ²⁾	5,6/7,4 ²⁾
Σύνδεση ομοαξονικής καμινάδας	mm	60/100	60/100	60/100	60/100	60/100
Διαστάσεις						
Βάθος	mm	378	378	378	378	378
Μήκος	mm	440	440	440	440	440
Ύψος	mm	790	790	790	790	790
Σύνδεση καμινάδας	Τύπος	B23 _p , B33 _p , C13(x), C33(x), C43(x), C53(x), C63(x), C83(x), C93(x)				
Βαθμός απόδοσης σε 40/30°C (Hi/Hs)	%	110/99	110/99	110/99	110/99	110/99
Βαθμός απόδοσης σε 75/60°C (Hi/Hs)	%	107/96	107/96	107/96	107/96	107/96
Βαθμός απόδ. σε ονομ.φορτίο 80/60°C (Hi/Hs)	%	98/88	98/88	98/88	98/88	98/88
Βαθμ.απόδ.σε μερικό φορτίο30% TR=30°C (Hi/Hs)	%	109/98	109/98	109/98	109/98	109/98
Θερμοκρασία προσαγωγής έως περίπου	°C	90	90	90	90	90
Μέγιστη πίεση λειτουργίας	bar	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0
Ροή ZNX	l/min	-	-	-	2,0-6,5	2,0-8,0
Περιοχή θερμοκρασίας ZNX	°C	-	-	-	45-65	45-65
Δοχείο διαστολής	Ltr.	10	10	10	10	10
Θερμοκρασία καυσαερίων 80/60-50/30 σε Q _{max}	°C	62-45	70-50	76-50	70-50	76-50
Θερμοκρασία καυσαερίων 80/60-50/30 σε Q _{min}	°C	30-25	30-25	33-27	30-25	33-27
Κλάση NO _x		5	5	5	5	5
Ηλεκτρική κατανάλωση σε κατάσταση Standby	W	3	3	3	3	3
Ηλεκτρική κατανάλωση σε πλήρη λειτουργία	W	17-59/45 ¹⁾	17-51/63 ¹⁾	17-62/88 ¹⁾	17-51/63 ¹⁾	17-62/88 ¹⁾
Κλάση προστασίας	IP	IPX4D	IPX4D	IPX4D	IPX4D	IPX4D
Ηλεκτρολογική σύνδεση/ασφάλεια		230V / 50Hz / 16A/B				
Συνολικό βάρος	kg	33	33	33	35	35
Αριθμός CE		CE-0085CO0098				
Σήμα ποιότητας ÖVGW		G 2.990				
Αριθμός SVGW.		14-026-4				

¹⁾ Λειτουργία θέρμανσης/Παραγωγή ZNX

²⁾ Φυσικό αέριο/ Υγραέριο (G31)

WOLF GmbH

Industriestr. 1
84048 Mainburg
Tel. 08751/74-0
Fax 08751/74-1600
www.wolf-heiztechnik.de
info@wolf-heiztechnik.de



WOLF

Energiesparen und Klimaschutz serienmäßig



www.wolf-heiztechnik.gr



WOLF.Greece



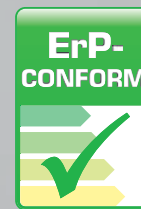
WOLF Channel



Energy saving and environmental protection as standard

The new FGB wall mounted gas condensing boiler from Wolf

Made in Germany, designed for you



Designed for you

The Wolf FGB

The FGB-series comes in two capacities (28 and 35 kW) and is available in a heating and a combi version. The FGB offers everything an advanced wall mounted condensing boiler needs, operating with natural gas and with LPG. Made in Germany.

The design:

A stylish casing and the compact dimension offer many mounting possibilities. The internal components are chosen from very robust and durable materials such as copper pipes, cast-aluminum heat exchanger, a glass fiber reinforced polyamide hydraulic block and a stainless steel DHW heat exchanger in the combi boilers. The straightforward design of the monobloc heat exchanger has large and simple water channels. The High-efficiency pump and fan together with the high thermal conductivity of the heat exchanger lets the FGB easily comply to class A of the ErP directive. Additional components like safety valve, condensate trap, expansion vessel, air vent and a flue gas non-return valve (for multiple-floor systems) are already integrated. Installation and maintenance can be done very quickly by a single person due to the fixing and connection design.

The features:

The design of the combustion chamber is optimized for a very clean combustion and an efficient modulation range (up to 1:6) at very low gas pressures. The built-in controller supports weather compensation (sensor as accessory), is compatible with all Wolf controls, allows solar integration and provides internet connectivity through browser or iOS/android app (iSM7e as accessory). Online control and monitoring for users and installers gives you access to the boiler from everywhere for better service, more savings and highest comfort. The big display shows all the important data with a very simple and user friendly interface. A high DHW flow rate with a draw-off range from only 2 l/min to 16 l/min together with a quick start function and a high-speed temperature adaption, the hot water temperatures are always comfortable. The new spread control of the pump lowers the return temperatures for more condensation, higher efficiency and a cleaner heat exchanger.

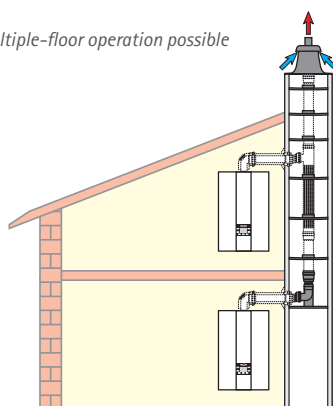
Benefits for the installer:

- robust and durable materials
- easy installation and maintenance
- straightforward controller design
- complies with ErP – class A
- remote control (with iSM7e accessory)
- high level of standard equipment
- simple solar integration for DHW
- compatible with Wolf Control System
- practical modulation range up to 1:6

Benefits for the user:

- high value - high efficiency
- low operation costs
- smartphone operation (with iSM7e accessory)
- stylish design
- constant hot water temperatures
- compact dimensions
- simple user interface

multiple-floor operation possible



External interface module
iSM7e with LAN and WLAN
interface via eBUS



Combined ignition
and monitoring
electrode

Sight glass for
checking the
combustion
chamber

Integrated air vent valve

Integrated expansion
vessel 8 l

High quality heat exchanger
made from robust aluminium-
silicon alloy

Fan with high
efficiency motor

Gas combination valve
Natural gas or LPG

Pressure
sensor

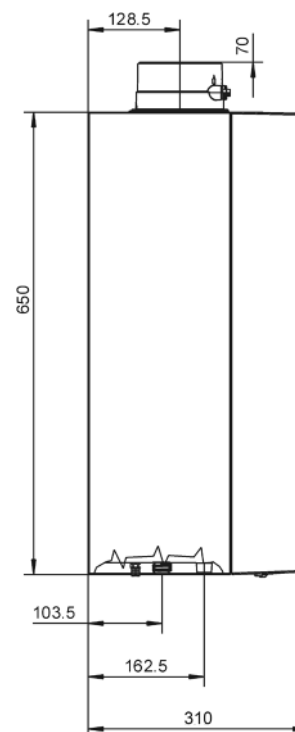
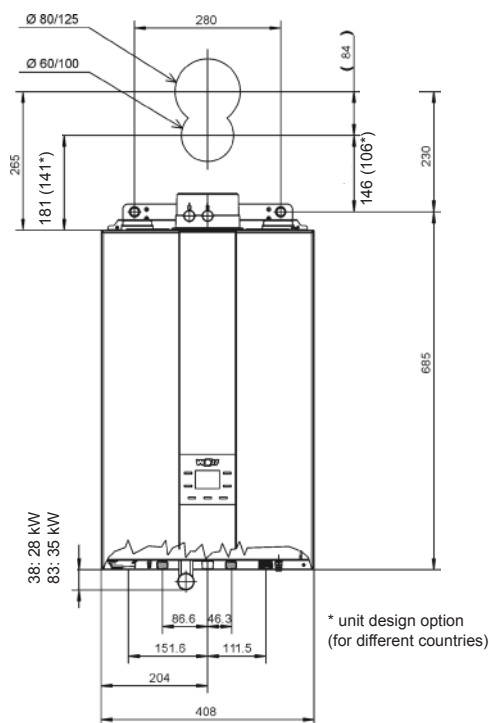
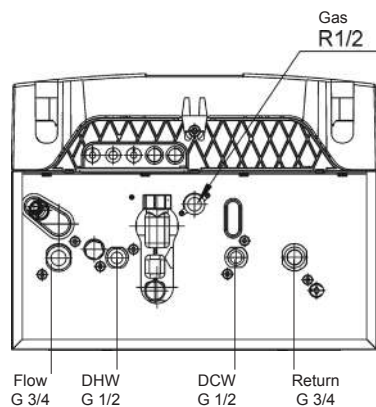
Inlet pipe with
integrated silencer

3 bar integrated
safety valve

Trap with cleaning
aperture

High efficiency heating
circuit pump





Specification

TYPE	SYSTEM BOILER		COMBI BOILER		
	FGB-28	FGB-35	FGB-K-28	FGB-K-35	
Dimensions (without flue gas collar) (width x depth x height in mm)	mm	408 x 310 x 650	408 x 310 x 650	408 x 310 x 650	408 x 310 x 650
Rated heating output 80/60 °C in kW	kW	24.4/27.3 ¹	31.1/34.0 ¹	24.4/27.3 ¹	31.1/34.0 ¹
Rated heating output 50/30 °C in kW	kW	27.3	34.9	27.3	34.9
Rated heat input	kW	25/28 ¹	32/35 ¹	25/28 ¹	32/35 ¹
Lowest heating output (modulating) at 80/60 °C	kW	4.8	6.7	4.8	6.7
Lowest heating output (modulating) at 50/30 °C	kW	5.3	7.5	5.3	7.5
Lowest heat input (modulating)	kW	4.9	6.9	4.9	6.9
Efficiency					
Useable efficiency at rated heat output and high temperature regime Hi/Hs	%	97.7/87.9	97.1/87.4	97.7/87.9	97.1/87.4
Useable efficiency at rated heat output and low temperature regime Hi/Hs	%	109.0/98.1	109.0/98.1	109.0/98.1	109.0/98.1
Seasonal efficiency η_s	%	93	93	93	93
NO _x class		5	5	5	5
Expansion vessel	l	8	8	8	8
Max. total positive heating circuit pressure	bar	3	3	3	3
Total weight	kg	30	35	30	35
Power supply		230 V, 50 Hz	230 V, 50 Hz	230 V, 50 Hz	230 V, 50 Hz
Specific water throughput D at $\Delta T = 30$ K	l/min	-	-	12.9	16
Air connection	mm	100	100	100	100
Flue gas connection	mm	60	60	60	60

¹ Heating mode/DHW mode

Your local specialist

Wolf GmbH
 Industriestr. 1
 D-84048 Mainburg
 Tel. +49 (0) 8751/74-0
 Fax +49 (0) 8751/74-1600
 www.wolf-heiztechnik.de
 info@wolf-heiztechnik.de



Energy saving and environmental protection as standard